

IFK 88ジーアール [金色ハイプレシャス]

歯科メタルセラミック修復用貴金属材料 管理医療機器 (クラスII) 認証番号:224ALBZX00005000
販売名:IFK 88ジーアール

独自の技術開発により
豊かな金色と高い強度の両立を実現

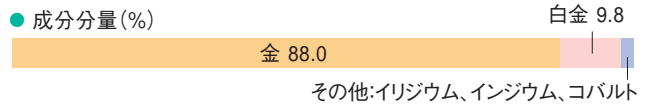
- ディギャッシング温度: 950~1,000°C大気で10分係留
- リング加熱: 800°Cで30分以上係留
- 前ろう材: IFKプレソルダー-G
- 質量: 10g

● 特性

熔融温度(°C)		硬さ (HV)	耐力 (MPa)	伸び (%)	密度 (g/cm ³)	熱膨張係数 (50~500°C)
液相点	固相点					
1,140	1,040	190	440	7	18.9	14.6×10 ⁻⁶ K ⁻¹



● 成分分量(%)



ジュピターH [白色プレシャス]

歯科メタルセラミック修復用貴金属材料 管理医療機器 (クラスII) 認証番号:224ALBZX00004000
販売名:ジュピターH

扱いやすさに加え、
ロングスパンブリッジでの耐熱変形が向上

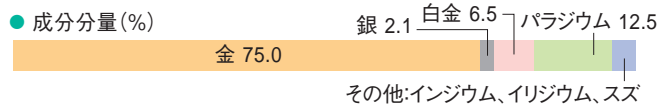
- ディギャッシング温度: 1,000°C大気で10分係留
- リング加熱: 800°Cで30分以上係留
- 前ろう材: IFKプレソルダー-L、IFKプレソルダー-H
- 質量: 10g

● 特性

熔融温度(°C)		硬さ (HV)	耐力 (MPa)	伸び (%)	密度 (g/cm ³)	熱膨張係数 (50~500°C)
液相点	固相点					
1,285	1,150	235	540	7	17.2	14.1×10 ⁻⁶ K ⁻¹



● 成分分量(%)



ロードシルビア [白色セミプレシャス]

歯科メタルセラミック修復用貴金属材料 管理医療機器 (クラスII) 認証番号:220ALBZX000035000
販売名:ロードシルビア

プレシャスの操作性と
セミプレシャスの機能性を融合

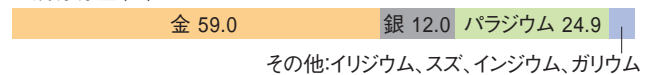
- ディギャッシング温度: 1,020°C大気で10分係留
- リング加熱: 800°Cで30分以上係留
- 前ろう材: IFKプレソルダー-L、IFKプレソルダー-H
- 質量: 10g

● 特性

熔融温度(°C)		硬さ (HV)	耐力 (MPa)	伸び (%)	密度 (g/cm ³)	熱膨張係数 (50~500°C)
液相点	固相点					
1,290	1,155	260	560	10	14.8	14.6×10 ⁻⁶ K ⁻¹



● 成分分量(%)



IFK 52ダブリューエイチ [白色セミプレシャス]

歯科メタルセラミック修復用貴金属材料 管理医療機器 (クラスII) 認証番号:224ALBZX00006000
販売名:IFK 52ダブリューエイチ

酸化膜色調が明るく、
操作性に優れたセミプレシャスマタル

- ディギャッシング温度: 980°C大気で10分係留
- リング加熱: 800°Cで30分以上係留
- 前ろう材: IFKプレソルダー-L、IFKプレソルダー-H
- 質量: 10g

● 特性

熔融温度(°C)		硬さ (HV)	耐力 (MPa)	伸び (%)	密度 (g/cm ³)	熱膨張係数 (50~500°C)
液相点	固相点					
1,275	1,175	240	550	5	14.3	14.3×10 ⁻⁶ K ⁻¹



● 成分分量(%)



リイブル [白色セミプレシャス] 歯科メタルセラミック修復用貴金属材料 管理医療機器 (クラスII) 認証番号:224ALBZX00003000 販売名:リイブル

**セミプレシャスの特性そのままに
陶材との相性をアップ**

- ディギャッシング温度: 1,000°C大気で10分係留
- リン グ 加 熱: 800°Cで30分以上係留
- 前 ろ う 材: IFKプレソルダー-L、IFKプレソルダー-H
- 質 量: 10g

● 特性

溶融温度(°C)		硬さ (HV)	耐力 (MPa)	伸び (%)	密度 (g/cm ³)	熱膨張係数 (50~500°C)
液相点	固相点					
1,300	1,170	245	570	12	13.5	14.5×10 ⁻⁶ K ⁻¹



ゼファー10 [低カラット] 歯科メタルセラミック修復用貴金属材料 管理医療機器 (クラスII) 認証番号:220ALBZX00033000 販売名:ゼファー10

低カラットながら高い機能的特性

- ディギャッシング温度: 1,000°C大気で10分係留
- リン グ 加 熱: 800~850°Cで30分以上係留
- 前 ろ う 材: IFKプレソルダー-L、IFKプレソルダー-H
- 質 量: 10g ※カーボンつばのご使用は避けてください。

● 特性

溶融温度(°C)		硬さ (HV)	耐力 (MPa)	伸び (%)	密度 (g/cm ³)	熱膨張係数 (50~500°C)
液相点	固相点					
1,300	1,175	270	480	10	11.8	14.3×10 ⁻⁶ K ⁻¹



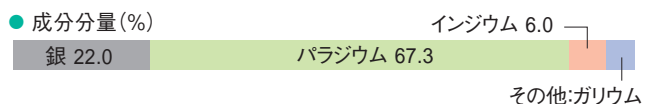
フラットインテリジェンス [パラジウム系] 歯科メタルセラミック修復用貴金属材料 管理医療機器 (クラスII) 認証番号:220ALBZX00036000 販売名:フラットインテリジェンス

**密度が小さく、寸法安定性に優れ、
インプラント上部構造に適する**

- ディギャッシング温度: 1,000°C大気で10分係留
- リン グ 加 熱: 800~850°Cで30分以上係留
- 前 ろ う 材: IFKプレソルダー-L、IFKプレソルダー-G
- 質 量: 10g ※カーボンつばのご使用は避けてください。

● 特性

溶融温度(°C)		硬さ (HV)	耐力 (MPa)	伸び (%)	密度 (g/cm ³)	熱膨張係数 (50~500°C)
液相点	固相点					
1,295	1,090	270	550	20	11.2	14.6×10 ⁻⁶ K ⁻¹



陶材焼付用合金

KIKアトラス [金色ハイプレシャス]

歯科メタルセラミック修復用貴金属材料 管理医療機器 (クラスII) 認証番号:220ALBZX00032000
販売名:KIKアトラス

ハードタイプで、 金色のハイプレシャス系合金(パラジウムフリー)

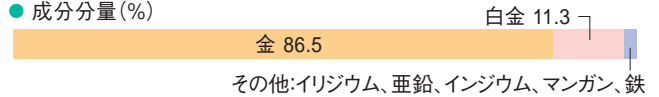
- ディギッシング温度: 900~950°C大気で15分係留
- リング加熱: 800°Cで30分以上係留
- 前ろう材: IFKプレソルダーG
- 質量: 10g

● 特性

溶融温度(°C)		硬さ (HV)	耐力 (MPa)	伸び (%)	密度 (g/cm ³)	熱膨張係数 (50~500°C)
液相点	固相点					
1,125	1,050	220	570	6	18.8	14.4×10 ⁻⁶ K ⁻¹



● 成分量(%)



KIK [白色ハイプレシャス]

歯科メタルセラミック修復用貴金属材料 管理医療機器 (クラスII) 認証番号:15000BZZ00978000
販売名:KIK

陶材焼付用合金のパイオニア。 ハイプレシャス系合金

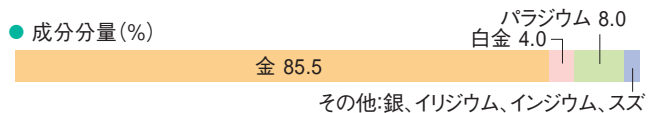
- ディギッシング温度: 1,030°C大気で15分係留
- リング加熱: 800°Cで30分以上係留
- 前ろう材: IFKプレソルダーL、IFKプレソルダーH
- 質量: 10g

● 特性

溶融温度(°C)		硬さ (HV)	耐力 (MPa)	伸び (%)	密度 (g/cm ³)	熱膨張係数 (50~500°C)
液相点	固相点					
1,230	1,110	170	400	10	17.6	14.1×10 ⁻⁶ K ⁻¹



● 成分量(%)



KIKハードII [白色プレシャス]

歯科メタルセラミック修復用貴金属材料 管理医療機器 (クラスII) 認証番号:15200BZZ00687000
販売名:KIK HARD-II(ケイアイケイ ハード)

ハードタイプのプレシャス系合金

- ディギッシング温度: 900~1,050°C大気で15分係留
- リング加熱: 800~850°Cで30分以上係留
- 前ろう材: IFKプレソルダーL、IFKプレソルダーH
- 質量: 10g

● 特性

溶融温度(°C)		硬さ (HV)	耐力 (MPa)	伸び (%)	密度 (g/cm ³)	熱膨張係数 (50~500°C)
液相点	固相点					
1,335	1,200	210	420	12	17.8	13.4×10 ⁻⁶ K ⁻¹



● 成分量(%)

