

K20 [高カラット]

歯科鑄造用金合金 管理医療機器 (クラスII) 認証番号:220ALBZX00013000
販売名:ケイ20(K20)

濃い金色で軟質の3元合金

- 用途: インレー、アンレーなど
 - 液相点: 945℃
 - 硬さ: 軟化115HV
 - 熱処理方法: 軟化処理/600℃で10分保持した後、水中急冷
 - 成分分量(%)
- | | | |
|--------|-------|--------|
| 金 83.5 | 銀 6.5 | 銅 10.0 |
|--------|-------|--------|



K18 [高カラット]

歯科鑄造用金合金 管理医療機器 (クラスII) 認証番号:220ALBZX00012000
販売名:ケイ18(K18)

独自の製法で調整した高カラット金合金

- 用途: アンレー、クラウンなど
 - 液相点: 900℃
 - 硬さ: 軟化145HV
 - 熱処理方法: 軟化処理/650℃で10分保持した後、水中急冷
 - 成分分量(%)
- | | | | |
|--------|-------|--------|--------|
| 金 75.0 | 銀 8.8 | 銅 15.2 | 亜鉛 1.0 |
|--------|-------|--------|--------|



イシフク K14インレー [中カラット]

歯科鑄造用14カラット金合金 管理医療機器 (クラスII) 認証番号:220ALBZX00016000
販売名:イシフク K14インレー

主にインレー用に開発された金合金

- 用途: インレーなど
 - 液相点: 890℃
 - 硬さ: 軟化135HV
 - 熱処理方法: 軟化処理/650℃で10分保持した後、水中急冷
 - 成分分量(%)
- | | | | | |
|--------|-------|--------|--------|--------|
| 金 58.4 | 銀 8.0 | 銅 28.5 | 亜鉛 5.0 | その他:スズ |
|--------|-------|--------|--------|--------|



イシフク K14クラスプゴールド [中カラット]

歯科鑄造用14カラット金合金 管理医療機器 (クラスII) 認証番号:224ALBZX00009000
販売名:イシフク K14クラスプゴールド

主に鑄造クラスプ用に開発された超硬質の金合金

- 用途: クラスプ、バー、ブリッジなど
 - 液相点: 935℃
 - 硬さ: 軟化180HV、硬化310HV
 - 熱処理方法: 軟化処理/700℃で10分保持した後、水中急冷
硬化処理/軟化処理後400℃で20分保持した後、大気放冷
 - 成分分量(%)
- | | | | | |
|--------|--------|--------|-----------|--------------|
| 金 58.4 | 銀 17.0 | 銅 19.0 | パラジウム 5.0 | その他:イリジウム、亜鉛 |
|--------|--------|--------|-----------|--------------|



イシフク K14クラスプワイヤー [中カラット]

歯科非鑄造用低カラット金合金 管理医療機器 (クラスII) 認証番号:224ALBZX00010000
販売名:イシフク K14クラスプワイヤー

クラスプ用に開発された金合金のワイヤー

- 用途: クラスプ
 - 液相点: 890℃
 - 硬さ: 硬化295HV
 - 線径種類: ワイヤー(φ1.0mm)
 - 熱処理方法: 軟化処理/700℃で10分保持した後、水中急冷
硬化処理/軟化処理後300℃で20分保持した後、大気放冷
 - 成分分量(%)
- | | | | | |
|--------|--------|--------|-----------|--------------|
| 金 58.4 | 銀 17.0 | 銅 19.0 | パラジウム 5.0 | その他:イリジウム、亜鉛 |
|--------|--------|--------|-----------|--------------|

